

NOTE TECNICHE PARAMETRI DI UTILIZZO - TECHNICAL NOTES USAGE PARAMETERS


Ø	RPM Feed rate	Glass 3-4-5-6 mm	Glass 8-10-12 mm	Glass 15-19 mm
10	RPM	8.600	8.600	- -
	Milling router rate mt/min	0,7 ÷ 1,0	0,5 ÷ 0,7	- -
	Wheel rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	- -
14	RPM	7.000 - 8.000	7.000 - 8.000	7.000 - 8.000
	Milling router rate mt/min	0,7 ÷ 1,0	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5
	Wheel rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4
20	RPM	9.000 - 10.000	9.000 - 10.000	9.000 - 10.000
	Milling router rate mt/min	0,7 ÷ 1,0	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5
	Wheel rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4