

### Milling Routers RPM & feed rate

#### RAZOR MILLING ROUTERS

∅		GLASS 6 - 8 - 10mm	GLASS 12mm	GLASS 15mm	GLASS 19mm
10	RPM	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000
	Feed rate mt/min	0,3 ÷ 0,4	0,25 ÷ 0,35	0,2 ÷ 0,3	0,15 / 0,20
16	RPM	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000
	Feed rate mt/min	0,7 ÷ 0,8	0,8 ÷ 0,9	0,9 ÷ 1,1	1,1 ÷ 1,5
20	RPM	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000
	Feed rate mt/min	0,9 ÷ 1,00	1,1 ÷ 1,2	1,2 ÷ 1,3	1,2 ÷ 1,5

#### STANDARD MILLING ROUTERS

∅		GLASS 6 - 8 - 10mm	GLASS 12mm	GLASS 15mm	GLASS 19mm
8	RPM	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000
	Feed rate mt/min	0,2 ÷ 0,3	0,1 ÷ 0,2	0,1 ÷ 0,2	0,15
10	RPM	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000	8.000 / 9.000
	Feed rate mt/min	0,2 ÷ 0,3	0,1 ÷ 0,2	0,1 ÷ 0,2	0,15
12	RPM	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000
	Feed rate mt/min	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4	0,2 ÷ 0,4	0,4
14	RPM	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000
	Feed rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,4 ÷ 0,6	0,3 ÷ 0,5	0,4
16	RPM	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000	7.000 / 8.000
	Feed rate mt/min	0,6 ÷ 0,7	0,6 ÷ 0,7	0,7 ÷ 0,8	0,9
20	RPM	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000
	Feed rate mt/min	0,8 ÷ 0,9	0,9 ÷ 1,1	1,0 ÷ 1,1	1,1 ÷ 1,2
22	RPM	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000	9.000 / 10.000
	Feed rate mt/min	0,8 ÷ 0,9	0,9 ÷ 1,0	1,0 ÷ 1,1	1,1 ÷ 1,2

