

**NOTE TECNICHE PARAMETRI DI UTILIZZO - TECHNICAL NOTES USAGE PARAMETERS**

∅	RPM Feed rate	Glass 3 - 4 - 5 - 6 mm	Glass 8 - 10 - 12 mm	Glass 15 - 19 mm
10	RPM	8.600	8.600	
	Feed rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	
14	RPM	8.000	8.000	8.000
	Feed rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4
15	RPM	7.500	7.500	7.500
	Feed rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4
20	RPM	5.600	5.600	5.600
	Feed rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4
25	RPM	4.500	4.500	4.500
	Feed rate mt/min	0,5 ÷ 0,7	0,3 ÷ 0,5	0,2 ÷ 0,4

