

∅	RPM
3 - 6	4.500
7-12	4.000
13-20	3.800
21-30	3.600
31-40	2.600
41-50	2.400
51-80	2.200
81-100	1.200
100-150	700
151-220	600

NOTA: Le velocità di rotazione indicate sono da ritenersi quelle consigliate per le ottimali prestazioni di taglieria e durata.

La tolleranza relativa a tale velocità è +/- 5%

PLEASE NOTE: The indicated RPM have to be intended as the recommended ones in order to get the best free cutting and duration performances.

Relevant tolerance of such speed is +/- 5%